

Intelligenter Objektschutz



KEY-FEATURES

- Stromlose Perimeter- und Objektüberwachung für Boden | Teppich | Dach | Terrasse | Mauerkrone
- Neuinstallationen und Nachrüstung
- keine Manipulation möglich
- Meldeschwelle frei einstellbar
- perfekt für hügeliges Gelände und natürlichen Bewuchs im Perimeter
- Ästhetik des Objektes bleibt erhalten
- beliebig viele Sektoren
- witterungsunempfindlich (z.B. Regen | Sturm | Schnee | Blitzschlag | Lichtwechsel)
- Einsatz auch unter Hochspannungsleitungen, bei Radar und Mikrowellen
- alle Schutz-Systeme kombinierbar
- einfache Installation und Bedienung
- auch als Bussystem erhältlich

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Überwachung von Industrieanlagen | privaten Objekten
- Material-, Gas-, Öl- und Benzinlager und Baustellenabsicherung
- Museen, Hotels oder Shoppingcenter
- Flughäfen | Grenzanlagen
- Perimeterschutz bei angrenzenden Naturschutzgebieten oder in explosionsgefährdeten Bereichen
- Dach-, Balkon-, Terrassensicherung

ALLGEMEIN

Jede Liegenschaft ist einzigartig. Kein zu schützendes Objekt gleicht dem anderen. Es ist daher unabdingbar, das Sicherheitssystem dem jeweiligen Objekt individuell anzupassen.

Dabei hilft die ArgusLine. Die flexiblen Kombinationsmöglichkeiten der modularen Komponenten erlauben eine breite Abdeckung und einen ganzheitlichen Objektschutz. Egal ob große Sektoren, oder ein sensitives Bodensystem, vom Übersteig- bis zum Untergrabschutz, der Überwachung von Dächern, Freilandflächen oder Zaunsystemen – alles läuft mit ein und dergleichen Meldeeinheit. Intuitiv zu bedienen, zeit- und kosteneffiziente Installation, bei nahezu keine Kosten für Betrieb und Wartung.

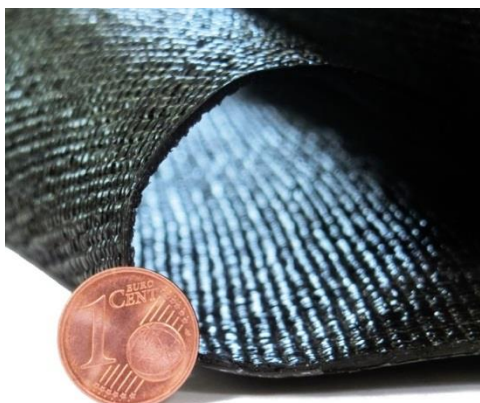
FUNKTIONSPRINZIP

Treten Gefahren im Perimeter auf, ändert sich der Lichtdurchgangswert in der optischen Faser und das Ereignis wird sofort gemeldet.

Dabei bietet gerade der optische Objektschutz mit der ArgusLine viele Vorteile - absolut unempfindlich gegenüber elektromagnetischen Störeinflüssen wie Gewitter oder Blitzen, im gesamten Perimeter stromlos und potentialfrei. Das ArgusLine Bodensystem ist darüber hinaus unsichtbar und nicht detektierbar.

So gehen Sie auf Nummer sicher

BODENABSICHERUNG



KEY-FEATURES

- Pflastersteine | Platten | Erdreich | Kiesschüttung | Rasenflächen
- mikrobefest, drainagefähig, 20 Jahre haltbar
- natürliches Erscheinungsbild und die Ästhetik des Objektes bleibt unverändert
- perfekt für hügeliges und schwer überschaubares Gelände
- unsichtbar – keine Detektion durch z.B. Metall- | Kapazitive | Induktions-Sensoren
- vandalismussicher
- unempfindlich (z.B. Regen | Sturm | Schnee | Blitzschlag | Lichtwechsel)
- zeiteffiziente und einfache Verlegung

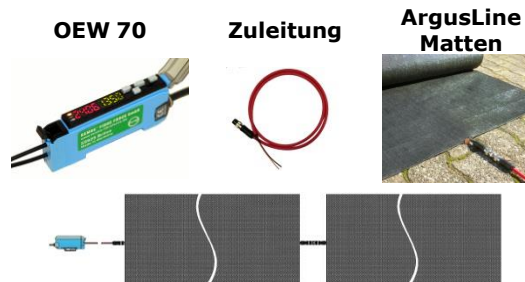
TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Absicherung von privaten Objekten
- Material-, Gas-, Öl- und Benzinlager und Baustellenabsicherung
- Museen, Hotels oder Shoppingcenter
- als zweite Abwehrmaßnahme innerhalb des Perimeters
- Geeignet auch für Nassbereiche

ALLGEMEIN

Kein Zaunsystem oder Barriere ist unüberwindbar und gerade sichtbare Schutzsysteme wecken das Interesse. Anders bei dem ArgusLine Bodensystem. Die Bodendetektion wird für den Eindringling unsichtbar

im Erdreich verlegt und bietet somit ein sehr hohes Maß an Sicherheit, beugt Vandalismus vor, und die natürliche Ästhetik des Objekts bleibt erhalten. Die ArgusLine Matten sind in unterschiedlichen Längen von 2,5m bis 10m, mit einer Standardbreite von 1,20m erhältlich.



Gerade die geringe Mattenhöhe von ca. 1,7mm (Innenbereich) bzw. 5mm mit doppelt eingearbeiteten Schutzvliesen (Außenbereich) eröffnen völlig neue Applikationen im Innen- und Außenbereich.

VERLEGUNG

Die jeweilige fachgerechte Einbringung der ArgusLine unter Pflasterdecken und Plattenbeläge erfolgt zwischen Tragschicht und der 3-5cm hohen Sand- oder Kiesbettung.



Bei direkter Erdverlegung, Rasenflächen oder Kiesschüttungen wird die ArgusLine in einer Tiefe zwischen 5-9cm verlegt.

TECHNISCHE DATEN

Max. Verlegelänge	10m je Auswerter
Standardlänge	2,5 5 7,5 10m
Breite Höhe	1,20 m ca. 1,7 bzw. 5mm
Gewicht je m ²	ca. 350 g bzw. 1100 g
Max. Verlegelänge	10 m
Temperatur	-40 bis +85 °C
Beständigkeit Chemisch, mikrobiologisch, hydrolytisch	EN 14030, EN 12447
Erdreich (4 < pH < 9, < 25°C)	20 Jahre

MELDEEINRICHTUNG – OEW 70



KEY-FEATURES

- kompakte intelligente Meldeeinheit für die direkte Aufschaltung auf alle handelsüblichen Alarmanlagen
- Schaltschwelle frei programmierbar
- potentialfreier Schaltkontakt zwischen Schließer (NO) oder Öffner (NC) wählbar
- externer Rest-Eingang
- einstellbare Alarmierungsdauer
- einfache Hutschienenmontage TS35 oder TS15 nach EN 50022
- Embedded Software unterdrückt automatisch wetterbedingte Störeinflüsse
- direktes Anschließen von bis zu 15 weiteren Meldern ohne zusätzliche Stromversorgung

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- geeignet für alle ArgusLine Systeme
- u.a. Boden- | Zaun- | Mauerkronen- | Innenhautabsicherung
- Objekte mit der Möglichkeit eines Vor-Ort-Service
- Empfohlen für alle optischen REMBE-Industrieanwendungen nach IEC 31/1043 (DIN EN 60079-28)

ALLGEMEIN

Die optoelektronische Meldeeinheit (OEW 70) erzeugt, empfängt und verarbeitet in Echtzeit das optische Signal.

Wird die Zaunfaser deformiert, beschädigt oder die abgesicherte Fläche betreten,

erkennt das ArgusLine System die Gefahr und löst über den potentialfreien Schaltkontakt sofort einen Alarm aus. Dabei bietet die Meldeeinheit leicht und intuitiv zu konfigurierende Funktionen. Die intelligente Software erkennt sicher wetterbedingte Störeinflüsse, gleicht diese aus und erhöht damit die Gefahrenerkennung. So kann der Detektionsschwellwert von Gramm- bis in den Tonnenbereich eingestellt werden.

Die OEW 70 Mastereinheit wird kunden-seitig mit 12-24V versorgt und ist über Hutschienenmontage in alle gängigen Schaltschränke integrierbar.



Eine Erweiterung auf 16 Sektoren ist durch ein steckbares Bussystem, ohne weitere Stromversorgung, möglich.

Jeder Sektor ist ganz individuell konfigurierbar und erkennt dynamisch das Betreten, Verlassen oder eine Bewegung innerhalb des Perimeters. So passt sich die ArgusLine dem Objekt an.

TECHNISCHE DATEN

Lichtquelle	LED, 630 nm
Mittlere Lebensdauer	100.000 h
Temperatur	-25 bis +55 °C
Rel. Luftfeuchtigkeit	35 bis 85% RH
Versorgungsspannung	12-24 VDC
Welligkeit	≤ 10 % (P-P)

Alarmausgang

Typ Schaltstrom max.	NO ≤ 100 mA
Alarmierungszeit	Hold, 1 bis 9999 s
Alarm-Reset	Gerät ext. Eingang
Ansprechzeit	50µs bis max. 8ms

Gehäuse | Zuleitung

Schutzart	IP 50
Abmessungen (B x H x T)	ca. 10,5x34,6x71,9mm
Material, Gewicht	ABS PC , ca. 20 g
Zuleitung	M8 4 polig
Hutschienenmontage	TS 35 nach EN 50022



AUSGEWÄHLTE REFERENZOBJEKTE

Wir arbeiten im sicherheitsrelevanten privaten und industriellen Umfeld und bitten daher um Ihr Verständnis, dass wir Ihnen gerne nur auf Anfrage weiter Referenzanlagen benennen.

Projekt	Absicherung
Erstes Privatobjekt Brilon, 2006	Bodenabsicherung
FKFS Stuttgart	Näherungssicherung KFZ-Teststand
Privatobjekt Dortmund	Balkon, Zaunsicherung
Zahnarztpraxis Eisenach	Eingang und Terrasse
Venue Hotel Willingen	Eingangssicherung

ARGUSLINE - LIVE

Ein Privatgrundstück, welches im Sauerland zu besichtigen ist, wird mit dem ArgusLine-Bodensystem und seit 2007 zusätzlich durch ein ArgusLine Minenfeld geschützt.



Im Zuge der Erweiterung der Produktionskapazitäten und Umbau des REMBE® Standortes wurde 2010 eine ArgusLine als Zugangskontrolle im Eingangsbereich installiert.



Sie möchten die ArgusLine in Brilon erleben? Rufen Sie uns unverbindlich unter +49 2961 7405-0 an und vereinbaren einen Ortstermin.

Wir freuen uns auf Sie.

REMBE® Fibre Force GmbH

Das unabhängige Familienunternehmen REMBE® wurde 1973 gegründet und beschäftigt weltweit rund 180 Personen.

REMBE® ist Spezialist für Explosionsschutz, Prozesssicherheit und Messtechnik. Das Unternehmen bietet Kunden branchenübergreifend Sicherheitskonzepte für Anlagen und Apparaturen jeglicher Art. Zu den Abnehmern der REMBE®-Alliance-Produkte zählen Marktführer diverser Industrien, unter anderem Öl- & Gas-, Nahrungsmittel-, Holz-, Chemie- und Pharmaindustrie sowie Petrochemie. Mehr unter www.rembe.de

Innerhalb der REMBE® Alliance wurde die REMBE® Fibre Force GmbH 2006 am Heimatstandort in Brilon gegründet. Das Ziel: Lichtwellenleiter basierte Produkte zu entwickeln, zu produzieren und zu vertreiben, um neue nachhaltige Märkte im industriellen Umfeld zu erschließen.

Neben den Industrielösungen hat sich REMBE® Fibre Force insbesondere auf den optischen Perimeterschutz spezialisiert und baut die Aktivitäten im privaten und industriellen Umfeld stetig aus.

Eine hohe Innovationskraft, ständige Qualitätsoptimierung und effiziente Produktion, im engen Dialog mit unseren Kunden, prägen unser tägliches Handeln. Seit 2008 ist REMBE® Fibre Force GmbH gem. ISO 9001-2001 zertifiziert.



REMBE® FIBRE FORCE GMBH

Gallbergweg 21
59929 Brilon | Germany

T +49 2961 7405-350
F +49 2961 7405-359

rff@rembe.de
www.fibreforce.de

Besuchen Sie uns online unter www.fibreforce.de, um die aktuellen Spezifikationen einzusehen. Alle Abbildungen dienen illustrativen Zwecken und können von der tatsächlichen Ausführung abweichen.